

## Сварочное оборудование, которое работает также как и вы.

Snap-on® предлагает аппараты и принадлежности для MIG или TIG, плазменные резаки, ацетиленокислородные горелки, защитное оборудование и инструменты для сварки, которые выполняют свою работу, позволяя вам выполнять свою.

- **Производительность** – более продолжительное время сварки, мощные циклы и широкий диапазон силы тока позволяют получить лучший инструмент в данной области.
- **Прочность** – блоки подачи металлической проволоки, конструкция медного трансформатора и вентиляторы внутреннего охлаждения обеспечивают длительный срок эксплуатации.
- **Гибкость** – отсоединяемые блоки подачи проволоки позволяют

работать даже в труднодоступных местах.

- **Простота в использовании** – упрощенная система настройки температуры позволяет снизить время запуска и повысить эффективность.
- **Возможности** – алюминиевые приводные горелки и принадлежности для TIG позволяют работать с материалами различных типов и толщины.
- **Безопасность** – защитите себя при помощи оборудования, к которому не нужно привыкать и которое позволяет работать будто его нет. От обычных масок и щитков с автоматическим затемнением до защитных рукавов и перчаток.
- **Служба поддержки по продукции Snap-on доступна по телефону: 1-800-ABC-WELD.**



## Сварочные аппараты Snap-on® Muscle MIG/MIG с подачей проволоки

Сварочные аппараты MIG от Snap-on имеют более продолжительный цикл работы при высокой силе тока, что позволяет увеличить время сварки и получить непревзойденную производительность. Прекрасно подходят для многих работ, включая ремонт автомобилей, ремонт после аварий, а также для мастерских по тяжелым грузовикам, сельскохозяйственной технике и оборудованию для обработки металлов. Кроме того имеется съемный блок подачи, возможность сварки точками-стежками (на некоторых моделях), а также принадлежности для TIG и наборы алюминиевых приводных горелок.

Блок подачи проволоки выполнен из алюминия при помощи точных станков, все механизмы полностью металлические, а скорость подачи может достигать 800 дюйм./мин.

Конденсаторная батарея и набор диодов обеспечивают постоянное напряжение и лучшие в данной области характеристики сварочной дуги.

Вся обмотка выполнена из меди, а на отводах трансформатора установлена изоляция Nomex и ламинация на болтах, что позволяет очень точно управлять напряжением и делать одинаковые швы.



MM250SL



MIG220



MM140SL



MM350XL

Характеристики	MM250SL	MIG220	MM140SL	MM350XL
Макс. выходная сила тока (А)	270	220	140	350
Рабочий цикл	185А-100%	185А-60%	140А-100%	300А-100%
Сварочная мощность (в дюймах)	3/8	5/16	1/4	7/16
Настройки напряжения MIG/TIG	8/4	12/4	8/4	8/4
Функция «точка-стежок»	Есть	Нет	Есть	Нет
Отсоединяемое устройство подачи	Есть	Нет	Есть	Есть
Размер проволоки, в дюймах	0,023-0,045	0,023-0,045	0,023-0,045	0,023-0,0625
Длина горелки, в футах	10	10	10	12
Длина провода устройства подачи, в футах	15	Отсутствует	15	15
Длина провода заземления, в футах	15	10	15	15
Длина провода питания, в футах	20	20	20	20
Приводная горелка	Есть	Есть	Есть	Есть
Входное напряжение	208/230 В пер. напр., 50/60 Гц	208/230 В пер. напр., 50/60 Гц	115 В пер. напр., 50/60 Гц	208/230 В пер. напр., 50/60 Гц
Входная сила тока (реком.)	26/24	31/28	30	46/42
Регулятор-расходомер газа	Есть	Есть	Есть	Есть
Гарантия*	2 года	2 года	2 года	2 года

\*Не включает кабель и горелку

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА  
1-800-ABC-WELD

## Переносные сварочные аппараты MIG

Сварочные аппараты MIG от Snap-on® могут использоваться в прямой полярности с защитным газом или в обратной – без защитного газа для присадочной проволоки с флюсовым сердечником. MIG125 и MIG135 достаточно мобильны и удобны в использовании.



Характеристики	MIG125	MIG135	FM140A	YA212AIND
Макс. выходная сила тока (А)	125	135	140	230
Рабочий цикл	80А-20%	90А-20%	140А-100%	230А-60%
Сварочная мощность (в дюймах)	3/16	1/4	1/4	5/16
Настройки напряжения MIG/TIG	4/-	7/-	12/4	12/4
Функция «точка-стежок»-продувка газом	Нет	Нет	Есть	Нет
Размер проволоки, в дюймах	0,023-0,035	0,023-0,035	0,023-0,035	0,023-0,045
Длина горелки, в футах	7	9	10	10
Длина провода заземления, в футах	8	8	15	15
Длина провода питания, в футах	6	6	20	20
Приводная горелка	Нет	Нет	Есть	Есть
Входное напряжение	115 В пер. напр., 50/60 Гц	115 В пер. напр., 50/60 Гц	115 В пер. напр., 50/60 Гц	208/230 В пер. напр., 50/60 Гц
Входная сила тока (реком.)	20	20	20/30	26/24
Регулятор-расходомер газа	Регулятор	Регулятор	Есть	Есть
Гарантия*	2 года	2 года	2 года	2 года

\*Не включает кабель и горелку

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА  
1-800-ABC-WELD

## Сварочные аппараты TIG

### Сварочные аппараты TIG250

Область применения:

Высококачественная сварка стали, алюминия, хромомолибденовых сплавов, нержавеющей стали и меди.

- TIG сварка постоянным током дугой без высокой частоты.
- TIG сварка переменным и постоянным током высокочастотной дугой.
- Система подстройки балансировки.
- Непрерывная/пульсирующая сварка в 2 или 4 этапа.
- Быстрый старт с перем. и пост. токов и регулировка тока.
- Включается переключателем или педалью.

Сварочный аппарат включает:

- Газовый регулятор типа расходомера.
- Сварочную горелку TIG с 25 футовым кабелем в сборе.
- 25 футовый кабель с заземлением.
- Набор колес и стойку для цилиндров.
- Набор запчастей для горелки и электроды.
- Дистанционный пускатель дуги.

**TIG250FP** Дистанционный контролер силы тока. Дополнительная система управления силой тока с ножным управлением для сварочных аппаратов TIG250GAS и TIG250H2O.



Характеристики	TIG250GAS	TIG250H2O
Горелка	С газовым охлаждением	С водяным охлаждением
Входное напряжение	208/230 В пер. напряжения	208/230 В пер. напряжения
Входная сила тока	82/74 А	82/74 А
Выходная сила тока	250 А	250 А
Рабочий цикл	60% при 200 А	60% при 200 А
Подача газа	Аргон	Аргон
Длина шнура горелки, в футах	25	25
Длина провода заземления, в футах	25	25
Длина шнура питания, в футах	12	12
Масса поставки	325 фунт.	363 фунт.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА  
1-800-ABC-WELD



**ВНИМАНИЕ**



- Надевайте защитную маску и одежду при сварке и резке.
- При сварке и резке не допускайте посторонних в рабочую зону.
- Информация о мерах предосторожности приведена на страницах 594 – 597.

## Принадлежности для аппаратов Muscle MIG/MIG

### Детали и расходные материалы – аппараты MIG сварки

Код	Описание	MM140SL	MM250SL	MM350XL	MIG220	MIG125	MIG135	FM140A	YA212AIND
CKS15TG1030	10-фт. кабель и горелка (0,030 проволока)	ВВК	30	–	30	–	–	ВВК	30
CKS15TG1035	10-фт. кабель и горелка (0,035 проволока)	30	ВВК	–	ВВК	–	–	30	ВВК
CKS35XL1235	12-фт. кабель и горелка (0,035 проволока)	–	–	ВВК	–	–	–	–	–
CKS15TG1025	10-фт. кабель и горелка (0,025 проволока)	30	30	30	30	–	–	30	30
CKS15TG1230	12-фт. кабель и горелка (0,030 проволока)	30	30	30	30	–	–	30	30
CKS15TG1235	12-фт. кабель и горелка (0,035 проволока)	30	30	30	30	–	–	30	30
CKS15TG1530	15-фт. кабель и горелка (0,030 проволока)	30	30	30	30	–	–	30	30
CKS15TG1535	15-фт. кабель и горелка (0,035 проволока)	30	30	30	30	–	–	30	30
CKS25G1035	10-фт. кабель и горелка (0,035 проволока)	30	30	30	30	–	–	30	30
CKS35XL1245	12-фт. кабель и горелка (0,045 проволока)	–	–	30	–	–	–	–	–
CKS35XL1535	15-фт. кабель и горелка (0,035 проволока)	–	–	30	–	–	–	–	–
CKS35XL1545	15-фт. кабель и горелка (0,045 проволока)	–	–	30	–	–	–	–	–
CKSM103LB	Прокладка для 10-фт. горелки (0,020-0,030)	ВВК	30	–	30	–	–	ВВК	30
CKSM123LB	Прокладка для 12-фт. горелки (0,020-0,030)	30	30	30	30	–	–	30	30
CKSM104LN	Прокладка для 10-фт. горелки (0,030-0,045)	30	ВВК	–	ВВК	–	–	30	ВВК
CKSM124LN	Прокладка для 12-фт. горелки (0,030-0,045)	30	30	ВВК	30	–	–	30	30
CKSM3T2510	Контактный наконечник (0,025), 10 шт.	30	30	30	30	–	–	30	30
CKSM3T3010	Контактный наконечник (0,030), 10 шт.	ВВК	ВВК	30	ВВК	–	–	ВВК	ВВК
CKSM3T3510	Контактный наконечник (0,035), 10 шт.	30	30	ВВК	30	–	–	30	30
CKSM3T4510	Контактный наконечник (0,045), 10 шт.	30	30	30	30	–	–	30	30
CKSM3TN50	Регулируемая насадка 1/2"	ВВК	ВВК	–	ВВК	–	–	ВВК	ВВК
CKSM6C62	Насадка с внутренним диаметром 5/8"	–	–	ВВК	–	–	–	–	–
CKSM3TB2	Изоляторы (2 шт.) с кольцами (6 шт.)	ВВК	ВВК	–	ВВК	–	–	ВВК	ВВК
CKSM3TBR3	Изолятор с кольцами	ВВК	ВВК	–	ВВК	–	–	ВВК	ВВК
CKSM3TD	Газовый диффузор	ВВК	ВВК	–	ВВК	–	–	ВВК	ВВК
CKSM6D	Газовый диффузор	–	–	ВВК	–	–	–	–	–
CKSM6B	Изолированный вкладыш насадки	–	–	ВВК	–	–	–	–	–
CKSER706303	Стальная проволока (размером 0,030) 3 фунта	ВВК	ВВК	30	ВВК	30	30	ВВК	ВВК
CKSER7063011	Стальная проволока (размером 0,030) 11 фунтов	30	30	30	30	30	30	30	30
CKSER7063033	Стальная проволока (размером 0,030) 33 фунта	30	30	30	30	–	–	30	30
CKSER706353	Стальная проволока (размером 0,035) 3 фунта	30	30	ВВК	30	30	30	30	30
CKSER7063511	Стальная проволока (размером 0,035) 11 фунтов	30	30	30	30	30	30	30	30
CKSER7063533	Стальная проволока (размером 0,035) 33 фунта	–	30	30	30	–	–	–	30
CKSGRFM	Регулятор-расходомер	ВВК	ВВК	ВВК	ВВК	–	–	ВВК	ВВК
CKSGR115	Регулятор	–	–	–	–	ВВК	ВВК	–	–
MIG023	Контактный наконечник (0,023), 10 шт.	–	–	–	–	ВВК	ВВК	–	–
MIG030	Контактный наконечник (0,030), 10 шт.	–	–	–	–	30	30	–	–
MIG035	Контактный наконечник (0,035), 10 шт.	–	–	–	–	30	30	–	–
MIG1151	Конусная насадка	–	–	–	–	ВВК	ВВК	–	–
MIG1152	Насадка для точечной сварки	–	–	–	–	30	30	–	–
MIG1153	Стальная подложка	–	–	–	–	ВВК	ВВК	–	–
MIG1154	Пружина насадки	–	–	–	–	ВВК	ВВК	–	–
MIG1155	9-фт. кабель и горелка	–	–	–	–	–	ВВК	–	–
MIG1156	Диффузор	–	–	–	–	ВВК	ВВК	–	–
MIG1157	Тефлоновая подложка (для алюм. проволоки)	–	–	–	–	30	30	–	–

ВВК = входит в комплект, 30 = заказывается отдельно.

#### MIGCARTA Тележка для сварочных аппаратов и плазменных резаков.

- Верхний лоток 21" x 14,5" для хранения MIG сварочных аппаратов и плазменных резаков.
- 2 дополнительных лотка для хранения принадлежностей.
- Включает многопозиционную круглую рамку для баллонов различных размеров.
- Включает два крюка для хранения кабеля.








MIGCARTA



## Принадлежности для MIG сварки

### Принадлежности – для сварки MIG

Изображение	Код	Описание	MM140SL	MM250SL	MM350XL	MIG220	FM140A	YA212AIND
	MHG5A	Алюминиевая приводная горелка • Позволяет использовать приведенные аппараты для сварки алюминия.				•	•	•
	MHG5B	Алюминиевая приводная горелка • Позволяет использовать приведенные аппараты для сварки алюминия.	•	•	•			
	CKSTP2125A	Набор для TIG сварки постоянным током • Позволяет использовать TIG сварку постоянным током для сварки металлов				•	•	•
	FLEXTIG25	Набор для TIG сварки постоянным током • Позволяет использовать TIG сварку постоянным током для сварки металлов.	•	•	•			
	CKS2TK	Стойка для двух баллонов		•		•		•
	CKSMPK1	Набор запасных деталей	•	•	•	•	•	•
	CKSMPK10	Полный набор запасных деталей	•	•	•	•	•	•

### Детали, принадлежности и расходные материалы – алюминиевые приводные горелки и наборы для TIG сварки

Код	Описание	MHG5A	MHG5B	CKSTP2125A	FLEXTIG25
CKSM5C62	Насадка на 5/8"	ВВК	ВВК	–	–
CKSM5NB	Корпус насадки	ВВК	ВВК	–	–
CKSM5B	Изолированный вкладыш насадки	ВВК	ВВК	–	–
CKSM35NA62	Насадка в сборе	ВВК	ВВК	–	–
CKSM35D	Газовый диффузор	ВВК	ВВК	–	–
CKSMGT2510	Контактный наконечник (0,025) 10 шт.	30	30	–	–
CKSMGT3010	Контактный наконечник (0,030) 10 шт.	30	30	–	–
CKSMGT3510	Контактный наконечник (0,035) 10 шт.	ВВК	ВВК	–	–
CKSMGT36410	Контактный наконечник (3/64) 10 шт.	30	30	–	–
CKS404330	Алюминиевая проволока (размер 0,030) 1 фунт	30	30	–	–
CKS404335	Алюминиевая проволока (размер 0,035) 1 фунт	ВВК	ВВК	–	–
CKS4043364	Алюминиевая проволока (размер 3/64") 1 фунт	30	30	–	–
CKSTIGSHARP	Точило химическое для вольфрама	–	–	30	30
CKS3T116	Вольфрам 3" – размер 1/16"	–	–	–	ВВК
CKS3T332	Вольфрам 3" – размер 3/32"	–	–	ВВК	ВВК
CKS3T418	Вольфрам 3" – размер 1/8"	–	–	ВВК	30
CKS3C116	Муфта для вольфрама 1/16"	–	–	–	ВВК
CKS3C332	Муфта для вольфрама 3/32"	–	–	ВВК	ВВК
CKS3C418	Муфта для вольфрама 1/8"	–	–	ВВК	30
CKS3CB116	Вкладка в муфту для вольфрама 1/16"	–	–	–	ВВК
CKS3CB332	Вкладка в муфту для вольфрама 3/32"	–	–	ВВК	ВВК
CKS3CB418	Вкладка в муфту для вольфрама 1/8"	–	–	ВВК	30



**ВНИМАНИЕ**



- Надевайте защитную маску и одежду при сварке и резке.
- При сварке и резке не допускайте посторонних в рабочую зону.
- Информация о мерах предосторожности приведена на страницах 594 – 597.

## Плазменные резцы

Плазменные резцы от Snap-on® прекрасно режут как черные металлы (обычную и нержавеющую сталь), так и цветные металлы (алюминий) и новые усиленные стали. Обе модели позволяют легко удалять точечную сварку. Используется чистый сухой воздух под давлением, что исключает необходимость использовать газ в баллонах. Включает регулятор воздуха для точной настройки давления и обеспечения качественного отреза. Компактная рукоятка горелки позволяет работать даже в узких местах.



PLASMA50



PLASMA25

Мощный плазменный резец

Стандартный плазменный резец

Характеристики	PLASMA50	PLASMA25
Выходная сила тока, макс. (А)	30 и 50	25
Толщина разреза (дюйм.)	1/2	3/8
Толщина разрыва (дюйм.)	3/4	—
Основной ввод (В)	208/230 В пер. напр., 50/60 Гц	115 В пер. напр., 50/60 Гц
Основной ввод (А)	30	20
Рабочий цикл при макс. силе тока	40%	20%
Требования к подаче воздуха (мин)	88 фунт./кв.дюйм. при 7 куб.фут./мин.	88 фунт./кв.дюйм. при 5 куб.фут./мин.
Длина кабеля горелки (фут.)	18	12
Длина провода заземления, в футах	18	12
Длина шнура питания, в футах	6	6
Гарантия*	2 года	2 года

\*Не включает кабель и горелку

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

1-800-ABC-WELD

### Расходные материалы для плазменного резца

Расходные материалы для плазменного резца	PLASMA115	PLASMA230
Держатель распылителя	PLASMA2304	PLASMA2304
Распорная пружина, 5 шт.	—	PLASMA2309
Диффузор	PLASMA23031	PLASMA23031
Короткая насадка (1 мм), 5 шт.	PLASMA2301	PLASMA2301
Длинная насадка (1 мм), 3-шт. (35-50 А)	PLASMA2302	PLASMA2302
Короткий электрод, 5 шт.	PLASMA1151	PLASMA2305
Короткая насадка (0,9 мм), 5 шт. (0-35 А)	—	PLASMA2306
Длинный электрод, 5 шт.	—	PLASMA2307
Длинный электрод, 2 шт.	PLASMA1152	—
Длинный электрод (0,9 мм), 5 шт. (35-50 А)	—	PLASMA2308
Горелка в сборе	PLASMA1153	PLASMA23010



Расходные материалы для плазменного резца	PLASMA25	PLASMA50
Держатель распылителя	PLASMA5001	PLASMA5001
Кольцо, 2 шт.	PLASMA5003	PLASMA5003
Электрод, 5 шт.	PLASMA5004	PLASMA5004
Диффузор, 2 шт.	PLASMA5005	PLASMA5005
Двухточечная прокладка	PLASMA2504	PLASMA2504
Насадка, 5 шт.	PLASMA2502	PLASMA5002
Головка горелки	PLASMA5006	PLASMA5006
Горелка в сборе	PLASMA2503	PLASMA5007

## Газовая сварка



WE200A



WE250A

### Газовая сварка

- Используется при ремонте автомобилей, строительстве, сборке, производстве и обслуживании.
- Прочный и износостойкий кованый латунный регулятор.
- Диаметр регулятора в 2 1/4" позволяет точно задать скорость потока газа.
- Внутренний фильтр предотвращает попадание мелких частиц в регулятор.
- Тефлоновая (ПТФЭ) герметизационная прокладка.
- Цвет рукоятки на запорном клапане позволяет легко определить каким именно газом в данный момент вы управляете.
- Режущий наконечник состоит из двух частей, что упрощает его чистку.
- Качественный шланг устойчив на разрыв и очень гибок.

### WE200A Набор для стандартной сварки.

- Режет материал толщиной до 1" и сваривает до 1/8". Режет до 5" и сваривает до 1/2" с дополнительными наконечниками.

### WE250A Набор для сварки средней мощности.

- Режет материал толщиной до 1" и сваривает до 1/8". Режет до 5" и сваривает до 1/2" с дополнительными наконечниками.

### Компоненты набора

Код	Описание	В набор входит:		Дополнительные принадлежности			
		WE200A	WE250A	Код	Описание	WE200A	WE250A
HRC1401340	85 сварная рукоятка с обратными клапанами	ввк	ввк	HRC1800710	J-63-1 Блок нагревателя	30	30
HRC1300380	72-3 режущее приспособление	ввк	ввк	HRC1600840	23-A-90-0 Сварочный наконечник №0	30	30
HRC9100614	D-85 смеситель сварки	ввк	ввк	HRC1600860	23-A-90-2 Сварочный наконечник №2	30	30
HRC4300557	3/16 x 20 сларенный шланг	ввк	ввк	HRC1600880	23-A-90-4 Сварочный наконечник №4	30	30
HRC4304482	Защитные очки	ввк	ввк	HRC1502170	6290-00AC Режущий наконечник №00AC	30	30
HRC9004486	Кремни	ввк	ввк	HRC1502171	6290-0AC Режущий наконечник №0AC	30	30
WE200A1	Регулятор кислорода	ввк	-	HRC1502173	6290-2AC Режущий наконечник №2AC	30	30
WE200A2	Регулятор ацетилена	ввк	-	HRC1502174	6290-3AC Режущий наконечник №3AC	30	30
WE250A1	Регулятор кислорода	-	ввк	HRC1502175	6290-4AC Режущий наконечник №4AC	-	30
WE250A2	Регулятор ацетилена	-	ввк	HRC4301650	88-5FBT PR. Отсекатель пламени горелки	30	30
HRC1502172	6290-1 №1 реж. наконечник для пер. тока	ввк	ввк	HRC9000160	E-9 для чистки наконечника (из 2 частей)	30	30
HRC1600890	23-A-90-5 №5 сварочный наконечник	ввк	ввк	HRC9004484	Сменные кремни	30	30
HRC1600870	23-A-90-3 №3 сварочный наконечник	ввк	ввк				
HRC1600850	23-A-90-1 №1 сварочный наконечник	ввк	ввк				

ввк = входит в комплект, 30 = заказывается отдельно.

## Защитные перчатки и рукава



### YA427B Перчатки для сварки.

- Позволяют защитить руки от искр при сварке.
- Кожаная конструкция с дополнительной изоляцией для защиты от нагрева.
- Усиленная прочная накладка на ладонь.



### YA4282 Перчатки для TIG сварки.

- Прекрасно подходит для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в инертном защитном газе (TIG).
- Выполнены из свиной кожи, что позволяет работать в перчатках очень точно.
- Позволяет защитить руки от жара и искр.
- Толстые кожаные манжеты защищают запястья.



### YA4280 Рукава для сварки.

- Позволяет защитить руки от искр при сварке и резке.
- Эластичные ремни на концах рукавов.
- Выполнены из ткани с огнезащитным составом.



**ВНИМАНИЕ**



- Надевайте защитную маску и одежду при сварке и резке.
- При сварке и резке не допускайте посторонних в рабочую зону.
- Информация о мерах предосторожности приведена на страницах 594 – 597.

## Принадлежности

### Маски (с автоматическим регулируемым затемнением)

Сварочные маски с автоматическим затемнением щитка (срабатывает на источники УФ света) позволяют регулировать плотность затемнения для различных сварочных процессов. На некоторых моделях также есть настройка чувствительности для различных условий освещения и настраиваемый промежуток задержки, чтобы маска оставалась в затемненном положении в течении продолжительного времени.



Характеристики	YA612B	YA613	YA4601	YA4602
Интенсивность затемнения	№9-12	№9-13	№9-13	№9-13
Чувствительность	Регулируемая	Регулируемая	Регулируемая	Регулируемая
Задержка	Регулируемая	Регулируемая	Регулируемая	Фиксированная
Прозрачность без затемнения	№4	№4	№3,5	№3,5
Размер окна просмотра (дюйм.)	3,75 X 2,38	3,75 X 2,38	3,81 X 2,40	3,81 X 1,88
Зона просмотра (кв. дюйм.)	8,93	8,93	9,14	7,16
Количество датчиков	2	4	4	2
Время задержки (сек)	0,25-0,80	0,25-1,0	0,2-1,0	0,1-1,0
Скорость переключения (мсек)	0,04	0,04	0,04	0,04
Питание	Солнечные-AA батареи	Солнечные-литиевые батареи	Солнечные-литиевые батареи	Солнечные батареи
Соответствует стандартам	ANSI	ANSI	ANSI, CE, DIN, EN, CSA	ANSI, CE, DIN, EN, CSA
Доп. увелич. стекло 1,5x	YA555MAG1,5*	YA555MAG1,5	—	—
Доп. увелич. стекло 2,0x	YA555MAG2,0*	YA555MAG2,0	—	—
Гарантия	2 года	2 года	2 года	1 год

\* необходимо YA612MAGADP

### Сварочные маски (с автоматическим фиксированным затемнением)

При обнаружении источников УФ света, маски затемняются автоматически до фиксированного значения и обеспечивают затемнение №10. Прозрачный щиток позволяет сварщику работать с деталями непосредственно перед сваркой.



Характеристики	YA590	YA4603*	EFPCODERED	EFPHANNIBAL	EFPNITESTLKR
Тип щитка	Плоский	Плоский	Периферийный (180°)	Периферийный (180°)	периферийный (180°)
Интенсивность затемнения	№10	№10	№10	№10	№10
Прозрачность без затемнения	№4	№3,5	№3	№3	№3
Размер окна просмотра (дюйм.)	3,75 X 1,2	3,81 X 1,38	4,25 X 2,0	4,25 X 2,0	4,25 X 2,0
Зона просмотра (кв. дюйм.)	4,5	5,26	8,5	8,5	8,5
Количество датчиков	1	2	1	1	1
Время задержки (сек)	0,25	0,25-0,045	0,5	0,5	0,5
Скорость переключения (мсек)	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Питание	Батарея AA	Солнечные батареи	Солнечные-литиевые	Солнечные-литиевые	Солнечные-литиевые
Соответствует стандартам	ANSI	ANSI, CE, DIN, EN, CSA	ANSI	ANSI	ANSI
Щитки (в комплекте)	—	—	EFP10WLDLENS EFPCLLENSREP	EFP10WLDLENS EFPCLLENSREP	EFP10WLDLENS EFPCLLENSREP
Доп. увелич. стекло 1,5x	YA555MAG1,5	—	—	—	—
Доп. увелич. стекло 2,0x	YA555MAG2,0	—	—	—	—
Гарантия	2 года	1 год	1 год	1 год	1 год



### Сварочные маски (фиксированное затемнение)

Маски с фиксированным затемнением обеспечивают затемнение №10. Шарнир можно отрегулировать так, чтобы маска опускалась без помощи рук.



Характеристики	YA551B	YA555A	EFPKILLA	EFPBONEHD	EFPSTRIKER
Тип щитка	Плоский	Плоский	Периферийный (180°)	Периферийный (180°)	Периферийный (180°)
Интенсивность затемнения	№10	№10	№10	№10	№10
Размер окна просмотра (дюйм.)	5,25 X 4,50	5,25 X 4,50	—	—	—
Зона просмотра (кв. дюйм.)	23,63	23,63	35,6	35,6	35,6
Соответствует стандартам	ANSI	ANSI	ANSI	ANSI	ANSI
Щитки (в комплекте)	—	—	EFPCLLENSREP	EFPCLLENSREP	EFPCLLENSREP
Доп. увелич. стекло 1,5х	YA555MAG1,5*	YA555MAG1,5*	—	—	—
Доп. увелич. стекло 2,0х	YA555MAG2,0*	YA555MAG2,0*	—	—	—
Гарантия	2 года	2 года	1 год	1 год	1 год

\* необходимо YA551MAGADP

### Защитные очки сварщика

**GAC5002B** Сварочные защитные очки.

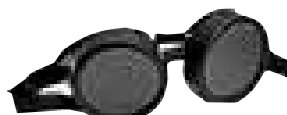
- Затемнение №5 для ацетиленоокислородной сварки.
- Встроенный боковой щиток для максимальной защиты.
- Регулируемый носовой мост и головной ремень.

**GAC1100C** Защитные очки.

- Зеленые линзы для работы с ацетиленовой горелкой.

**GAE56C** Защитные очки.

- Щиток с затемнением №5 и площадью просмотра 2" x 4 1/2" подходит для ацетиленоокислородной сварки и резки.
- Откидной щиток с прозрачной линзой позволяет даже шлифовать.
- Могут надеваться поверх диоптрийных очков.
- Регулируемый головной ремень.
- Могут использоваться с увеличивающими линзами YA555MAG1.5 и YA555MAG2.0 (заказываются отдельно).



GAC5002B



GAE56C



GAC1100C

### Набор сварочных маркеров

**YA247** Набор сварочных маркеров.

Включает:

- YA247-2 стеатитовый мелок для нанесения временных меток.
- YA247 чертилку с острым прочным карбидным наконечником для нанесения постоянных меток.
- Сменный стеатитовый мелок.
- Каждый инструмент имеет жесткий алюминиевый корпус.
- Стеатитовый мелок со встроенным точилом.
- Упакованы в пластиковую упаковку.

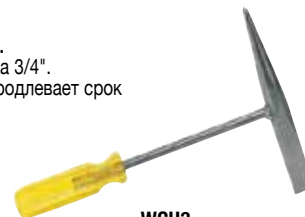


YA247

### Сварочный молоток

**WCH3** Рубильный молоток для сварщика.

- Острый рубящий конец и зубило на 3/4".
- Закаленная легированная сталь продлевает срок службы инструмента.
- Общая длина составляет 11".
- Длина головки составляет 7 1/2".



WCH3

## Сварочные струбцины

### С-образные струбцины

- Винт точно выточен из закаленной стали, а на его покрытии не остаются следы брызг.
- Кованая рама с очень глубоким зевом обеспечивает дополнительную прочность позволяет работать с более крупными материалами.
- Наковаленка и упор винта имеют насечку, что позволяет струбцине надежно удерживать различные металлы.
- Винт, рукоятка и упоры покрыты медью, поэтому на них не остаются следы брызг.



CL402A

Код	Зев, в дюймах	Глубина зева, в дюйма
CL402A	0-2	2
CL403A	0-3	2 1/2
CL404A	0-4	2 7/8
CL406A	0-6	3 5/8
CL408A	0-8	4 1/2
CL410A	2-10	5 5/8
CL412A	2-12	5 3/4



**ВНИМАНИЕ**



- Надевайте защитную маску и одежду при сварке и резке.
- При сварке и резке не допускайте посторонних в рабочую зону.
- Информация о мерах предосторожности приведена на страницах 594 – 597.

## Сварочные струбцины и ручные тиски



VGP12212

### С большими губками

Код	A, в дюймах (мм)	B, в дюймах (мм)
VGP12212	3 15/16 (100)	12 (300)

- Многоцелевой инструмент с широким зевом для общего обслуживания и удаления навинчивающегося масляного фильтра.

### Струбцины и ручные тиски

- Легкие и удобные тиски для работ с кузовом и работ по металлу.

	Код	A, в дюймах (мм)	B, в дюймах (мм)
Стандартные с замком	VGP12406	2 5/16 (60)	6 (152,4)
	VGP12412	3 15/16 (100)	12 (304,7)
	VGP12418	10 1/4 (260)	18 (457,2)
	VGP12424	15 11/16 (400)	24 (609,6)
С шарнирными кончиками	VGP22406	1 5/16 (50)	6 (152,4)
	VGP22412	3 15/16 (100)	12 (304,7)
	VGP22418	9 7/16 (240)	18 (457,2)
	VGP22424	15 11/16 (400)	24 (609,6)
Удлиненные	VGP13420	10 5/8 (270)	20 (508)
Из алюминия	VGP14412	3 1/2 (90)	12 (304,7)
U-образные с замком	VGP12509	2 5/16 (60)	9 (228,6)
С автом. регул. кончиков	VGP23312	3 15/16 (100)	12 (304,7)
Для листового металла	VGP12808	1 3/4 (45)	8 (203,2)
Для электрозаклепок	VGP13709	1 9/16 (40)	9 (228,6)



VGP12509

### U-образные с замком

- U-образные губки обеспечивают доступ и улучшают обзорность при сварке.



VGP22418

### С-образные с замком и шарнирными кончиками

- Поворотные кончики позволяют расположить губки параллельно и не помять или не поцарапать тонкие поверхности.



VGP13709

### Для электрозаклепок

- Пластина из сплава меди предотвращает прогорание при сварке тонкого листового металла электрозаклепками.



VGP23312

### С автоматической регулировкой кончиков

- Поворотные кончики и узкий профиль губок надежно удерживает конические поверхности даже если С-образные тиски не подходят.

### Наборы для сварки и кузовных работ

#### VGP104 Набор ручных тисков для сварки и кузовных работ.

- Включает тиски с автоматической регулировкой кончиков VGP23312, для электрозаклепок VGP13709 и С-образные тиски VGP14412 и VGP12406 (4 шт.) в сумке для инструментов VGP1041.

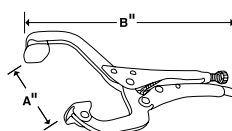


CL408VIS

### С-образные ярки

- Схожи со струбцинами серии CL.
- Модели ярких цветов соответствуют стандарту №1910.144 Управления по охране труда США.
- Диаметр шпинделя 3/4".

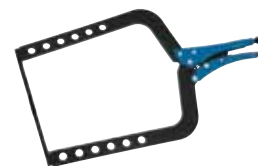
Код	Зев, в дюймах	Глубина зева, в дюймах
CL404VIS	0-4 1/2	3 1/4
CL406VIS	0-6 1/16	3 5/8
CL408VIS	0-8 1/4	5



VGP12412

### С-образные с замком

- Легкие и удобные тиски для работ с кузовом и работ по металлу.



VGP13420

### Удлиненные С-образные с замком

- Широкий контур с перфорированными губками позволяет зажимать большие предметы со равномерным усилием.



VGP12808

### Тиски для листового металла

- Широкие губки позволяют зажимать, изгибать, формировать и обжимать листовой металл не прилагая чрезмерных усилий.



VGP14412

### Алюминиевые С-образные

- Легкие алюминиевые губки не гнутся и не мнут кузовные панели.
- Зерна сварки не остаются на губках.



MG2000K

### Малые зажимы для сварки

- Малый размер позволяет разместить их в узких местах.
- Алюминиевый корпус обеспечивает прочность, минимальный вес и, при этом, устойчивость к брызгам сварки и коррозии.
- Конструкция позволяет прилагать силу до 1/2 тонны без деформации.
- Перфорированная губка позволяет подключиться к арматуре или заземлению.
- Легко закрепляется и снимается одной рукой.

MG2000K Набор малых зажимов. Включает 4 зажима.

## Для точечной сварки



YA22300A

- YA22300A** Сварочный аппарат средней мощности для точечной сварки.
- Обеспечивает точечную сварку при кузовном ремонте после аварии.
  - Выжимная рукоятка позволяет производить швы заводского качества.
  - Дополнительные принадлежности позволяют расширить спектр применения инструмента.

**YA223001** Сварочная насадка.

- Длинная насадка для точечной сварки на YA22300A.

**YA223002** Сварочная насадка.

- Короткая насадка для точечной сварки на YA22300A.

**YA223003** Сварочная насадка.

- Сменная насадка для сварочного кабеля в сборе YA223004 для сварки водосточных желобков.

**YA223004A** Сварочный кабель в сборе.

- Дополнительный сварочный кабель в сборе для YA22300A.
- Позволяет варить с одной из сторон, например, на наружной поверхности двери.

**YA223005A** Набор для вытягивания вмятин.

- Быстрое и эффективное средство ремонта без высверливания отверстий или использования вытяжных штифтов.

**YA223006** Сварочная насадка.

- Сменный наконечник для сварочного кабеля в сборе YA223004.

**YA223009** Сварочная насадка.

- Для сварки водосточных желобков на YA22300A.

**YA22356** Рукоятка.

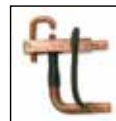
- Рукоятка нового типа для выключателя YA22357. Также подходит для старых моделей.

**YA22357** Выключатель.

- Улучшенный, усиленный, в металлическом корпусе. Также подходит для старых моделей.



YA22355



Электрод для домов на колесах



Удлиненный электрод

**YA22355** Мощный сварочный аппарат с жидкостным охлаждением для точечной сварки.

- Разработан для обеспечения сварки заводского качества при кузовном ремонте.
- Выжимная рукоятка позволяет производить швы заводского качества.
- Пневматический пистолет позволяет варить сквозь грунт, герметики и клеящие вещества.
- Охлаждающая жидкость циркулирует и через наконечники, что позволяет обеспечивать постоянную отличную проницаемость сварки.
- Включает принадлежность: электрод длиной 14" и электрод для домов на колесах.

Характеристики	YA22300A	YA22355
Основное напряжение	208/230 В пер. напр.	208/230 В пер. напр.
Линейный предохранитель	50 А	60 А
Макс. сила тока, А	2800	6000
Макс. толщина, сорт.	2 шт. для 20 сортамента	3 шт. для 20 сортамента
Работает с металлами с покрытием	Нет	Да
Рейтинг КВА	4	6
Масса поставки, фунт.	120	300

## Устройство вытягивания вмятин и принадлежности



YA22345KT

### Устройство вытягивания вмятин штифтовым пистолетом

- YA22345KT** Набор вытягивания вмятин штифтовым пистолетом.
- Набор включает пистолет для вытягивания вмятин, сварные наконечники, скользящий молоток и Т-образный вытягиватель.
  - Для быстрого вытягивания вмятин путем вытягивания приваренных к материалу шпилек.
  - Минимальный жар в сварочном пистолете исключает прожиг.

**YA223451** Тянущие шпильки (2 мм).

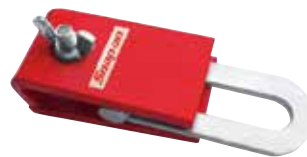
- Мягкое действие для удобства сгибания и стачивания.
- Нагрузка до 500 фунт.
- 500 шт. в упаковке.

**YA223452** Тянущие шпильки (2,5 мм).

- Мягкий для удобства сгибания и стачивания.
- Нагрузка до 500 фунт.
- 500 шт. в упаковке.

**YA223454** Т-образный вытягиватель.

- Компактный инструмент для ликвидации маленьких вмятин на мягком металле.
- Помогает избежать перетяжки.



YA223453

**YA223453** Зажим Magna.

- С самозатягивающейся барашковой гайкой.
- Замыкается на штифтах для вытягивания вмятин.

**YA223455** Скользящий молоток.

- Полированный стальной брусок с резиновой рукояткой помогает вытягивать вмятины.

**YA223456** Сжимающий электрод.

- С быстрого нагрева.

**YA223457** Шпильковой электрод.

- Подходит для всех стандартных шпилек.

**YA223458** Крепеж для выправления полос.

- Используются для ремонта металлических полос.
- Заклепки привариваются к ремонтируемой поверхности и обеспечивают постоянное сцепление с ней.
- 500 шт. в упаковке.

**YA223459** Заклепочный электрод.

- Для YA223458.
- Удерживает обрезную заклепку для сварки.



**ВНИМАНИЕ**



- Надевайте защитную маску и одежду при сварке и резке.
- При сварке и резке не допускайте посторонних в рабочую зону.
- Информация о мерах предосторожности приведена на страницах 594 – 597.

## Системы для вытягивания вмятин



YA22375



YA22350C

### Переносная система вытягивания вмятин

- Легко вытягивает вмятины на крышах автомобилей, капотах, и боковых панелях.
- Звездчатый наконечник исключает необходимость сверлить отверстия или срезать головки заклепки.
- Встроенный скользящий молоток упрощает вытягивание вмятины.



YA2235CART

Характеристики	YA22350C	YA22375	YAN22350C	YAN22375
Тип	Звездч. наконечник	Т-образная рукоятка	Звездч. наконечник	Т-образная рукоятка
Основное напряжение	120 В пер. напр., 50/60 Гц	120 В пер. напр., 50/60 Гц	208/230 В пер. напр., 50/60 Гц	208/230 В пер. напр., 50/60 Гц
Линейный предохранитель	30 А	30 А	30 А	30 А
Длина провода питания, в футах	25	25	25	25
Длина несущего провода, в футах	7	10	7	7
Длина провода заземления, в футах	7	7	7	7
Масса поставки, фунт.	64	64	64	64



YA22351

### Принадлежности для переносного вытягивателя

**YA2235CART Тележка.** Позволяет сделать систему еще мобильнее и разместить принадлежности.

**YA2355 Звездчатые наконечники.** Сменные наконечники (10 шт.) для YA22350C, YAN22350C и YA223005.

**YA2351 Сварочный наконечник.** Дополнительный длинный наконечник.

**YA2352 Сварочный наконечник.** Дополнительный заклепочный сварочный наконечник.

**YA2353 Сварочный наконечник.** Сменный сварочный наконечник для термоусадки.

**YA2358 Магнитное основание.** Сменный зажим для клеммы заземления.

**YA22357 Выключатель.** Сменный выключатель.

**YA223008 Монтажка.** Сменная монтажка для YA22375 и YAN22375, может быть заказана для YA22350C и YAN22350C.

### Набор для вытягивания вмятин

**YA22351 Набор клешни для быстрого вытягивания вмятин.**

• Подходит для YA22350C, YAN22350C, YA22375 и YAN22375.

• Используется для установки нескольких точек фиксации вдоль вмятины.

• Крюки перемещаются независимо друг от друга, что позволяет прикладывать различное усилие в различных точках.

• Можно вытягивать рукой, скользящим молотком или цепью.

• Набор включает клешню, 2 наконечника и 24 отрезка проволоки.

**YA22352 Клешня с рукояткой.** Рукоятка на 4 крюка. Одна входит в набор.

**YA22353 Сварочные наконечники.** Для YA22354 сварочной проволоки. 2 шт. в наборе.

**YA22354 Сварочная проволока,** 1/2 фунта. 24 шт. в наборе.